



# ТЕХНИЧЕСКИ УНИВЕРСИТЕТ – СОФИЯ

**УТВЪРЖДАВАМ**

**РЕКТОР:**

*/проф. д-н В. Живков/*

**Дата:** ..... 2003 год.

Срок на обучение:

**1 семестър**

Форма на обучение:

**редовна**

## **У Ч Е Б Е Н   П Л А Н** **ЗА ПОДГОТВИТЕЛНО ОБУЧЕНИЕ**

за даване на образователно-квалификационна степен **“магистър”**  
по специалност **“Машиностроене и уредостроене”**  
от професионално направление 5.1 **“Машинно инженерство”**

за завършили образователно-квалификационна степен **“бакалавър”** и/или **“магистър”**  
по професионални направления от областта на Техническите науки

## ПЛАН НА УЧЕБНИЯ ПРОЦЕС

Код на дисциплините съгласно ЕСТК Т МЕ №

- Т – тип на образователно-квалификационната степен: В – „бакалавър”, М – „магистър”, Р – подготвително обучение
- МЕ – „Машиностроене и уредостроене”;
- № - пореден номер на дисциплината;

Лекции (Л), семинарни упражнения (СУ), лабораторни упражнения (ЛУ) седмично;  
Изпит (И), текуща оценка (ТО), курсов проект (КП), курсова работа (КР)

№	Дисциплина	Седмичен хорариум				Конт-рол		Код на дисциплините	Кредити по ЕСНК
		Л	СУ	ЛУ	Общо	И	ТО		

### Първи семестър

1	Автоматизация и роботизация на производството	2	0	1,5	3,5	И		РМЕ01	5
2	Метрология и измервателна техника	2	0	2	4	И		РМЕ02	5
3	Подемно транспортна техника	2	0	1,5	3,5	И		РМЕ03	5
4	Избираема дисциплина 1	3	0	1,5	4,5		ТО	РМЕ04	5
5	Избираема дисциплина 2	3	0	1,5	4,5		ТО	РМЕ05	5
6	Избираема дисциплина 3	3	0	1,5	4,5		ТО	РМЕ06	5
	<b>ОБЩО</b>	<b>15</b>	<b>0</b>	<b>9,5</b>	<b>24,5</b>	<b>3</b>	<b>3</b>		<b>30</b>

### ЗАБЕЛЕЖКА:

1. Избираемите дисциплини (поз. 4, 5 и 6) се актуализират ежегодно и се приемат от ФС на МФ.
2. Студентите избират 3 (три) дисциплини, като се препоръчва същите да бъдат от един списък.

## II. ОСНОВНИ ПАРАМЕТРИ НА УЧЕБНИЯ ПЛАН

1. Срок на обучение – 0,5 години, 1 семестър
2. Аудиторна заетост по учебен план:  
Общо – **21,5** часа, от тях:  
Лекции – **12** часа;  
Семинарни упр. - **0** часа;  
Лабораторни упр. - **9,5** часа.
3. Общ брой на учебните дисциплини - **6**  
3.1.Задължителни - **3**

Избираеми - **3**

4. Контрол:

4.1. Изпити - **3** бр.

4.2. Текущи оценки – **3** бр.

**София, 05.06.2003 год.**

**ДЕКАН на МФ:.....**

**/проф.д-р Т.Нешков/**

Приет от ФС на МФ на 13.05.2003 год. с протокол No 9

Утвърден от АС на ТУ- София на 21.05.2003 год. с протокол No 5.

## ПРИЛОЖЕНИЕ

### **ДИСЦИПЛИНИ 4, 5 и 6 СЕ ИЗБИРАТ ОТ СЛЕДНИТЕ СПИСЪЦИ:**

#### ***Списък “ИНЖЕНЕРНА ЛОГИСТИКА И ТЕХНИКА”***

1. Метални конструкции на подемно-транспортна техника
2. Непрекъснат транспорт
3. Складова и манипулационна техника
4. Товаро-разтоварна и складова логистика
5. Подемно-транспортна техника за транспорт на хора
6. Строителна и пътна техника

#### ***Списък “СТРОИТЕЛНА И ЕКОТЕХНИКА”***

1. Носещи конструкции на строителна техника
2. Строителна техника
3. Техника за строителни материали и технологични линии
4. Механизация и автоматизация на строителни процеси и логистика
5. Надеждност и диагностика на строителни машини и системи
6. Подемно-транспортна техника в строителството

#### ***Списък “АВТОМАТИЗИРАЩА ТЕХНИКА И ИНЖЕНЕРИНГ”***

7. Технология на автоматизираното дискретно производство
8. Нискостойностна автоматизация на дискретното производство
9. Конструирание на автоматични производствени машини
10. Промислени работи и автоматични технологични модули
11. Автоматични линии
12. Автоматизация на монтажа

#### ***Списък “ПРЕЦИЗНА ТЕХНИКА”***

13. Материали и технологии в прецизната техника
14. Преобразуватели в прецизната техника
15. Метрология и измервателна техника II
16. Оптична техника I
17. Финомеханична техника II
18. Механични устройства в информатиката

#### ***Списък “НЕМЕТАЛНИ МАТЕРИАЛИ И КОНСТРУКЦИИ”***

19. Полимерознание
20. Техника и технология за преработка на неметални материали
21. Техническа механика на полимерите
22. Инструментална екипировка за пластмасови изделия
23. Контрол и диагностика на неметални материали и изделия
24. Неметални композити и изделия

#### ***Списък “Машиностроене и уредостроене”***

25. Фино-механична техника
26. Методология на проектирането
27. Инженерна логистика
28. Регулираща и управляваща техника
29. Контрол и управление на качеството
30. Автоматизирани производствени системи
31. Техника за рециклиране и екозащита